

# Datos incomparables para eficiencia operacional

System 1, una potente plataforma de monitorización de condición que permite la conectividad digital industrial

## BENTLY NEVADA EN NUMEROS

Líderes en soluciones de monitorización de condición

<p><b>60+ Años</b> de protección de maquinaria y monitorización de condición</p>	<p><b>6M+</b> sensores en uso</p>	<p><b>300,000+</b> dispositivos de monitorización en uso</p>	<p><b>600+</b> patentes</p>
--	---------------------------------------	--	---------------------------------

### Vulnerabilidades de las técnicas de mantenimiento heredadas

Las tecnologías de monitorización desconectadas y dispares no brindan una vista holística de toda la planta, lo que resulta en una **disminución del ROI** debido a factores como

Fallos de maquinaria y paradas inesperadas	Producción perdida	Actividades de mantenimiento ineficientes
Gestión ineficiente de repuestos	Seguridad comprometida del personal	Aumento de los peligros ambientales

### Los costes inesperados de paradas no planeadas

El tiempo de inactividad no planificado cuesta 18,000€ por minuto en promedio y los costos de mantenimiento no planificados **2-5 veces más** que el mantenimiento planificado



### Personal de mantenimiento experimentado que se retira en masa

**1 de cada 4** profesionales de mantenimiento multi-cualificados son actualmente elegibles para la jubilación

**50%** de la fuerza laboral para jubilarse en los próximos 5 a 10 años

**!** Los datos esenciales generados a través de una potente tecnología de monitorización en toda la planta pueden ayudar a reducir la brecha de habilidades y eficiencia creada por una fuerza de trabajo envejecida



**"Lo estamos utilizando (System 1) para detectar proactivamente las tendencias tempranas. Junto con esto, lo usamos para programar nuestro mantenimiento condicionalmente. Hemos prolongado las paradas de 6 años a 10 años en algunos de nuestros equipos".**

- Invista

## La solución completa System 1



### CONECTIVIDAD

- Recopilar datos a tasas inferiores a las de cualquier activo
- Transferencia segura de OT/IT de todos los datos de activos
- Integre en los sistemas de datos existentes utilizando las capacidades de importación y exportación de OPC
- Eliminar silos de datos



### ANALITICA

- Mapeo del espacio de trabajo para ofrecer información predictiva de la máquina
- Reglas personalizadas para máquinas y/o condiciones de proceso
- Monitorización del rendimiento termodinámico en línea



### VISUALIZACIÓN

- Fuente única para los datos de toda la planta
- Fácil navegación visual de todo el sistema de la planta para una respuesta eficiente a los eventos
- Capacidades de diagnóstico excepcionales

### Adopta la conectividad para reducir costos y mejorar el ROI

El System 1 sienta las bases para las operaciones modernizadas mediante la unificación de los datos de la máquina en una sola plataforma. Los principales beneficios incluyen:

- Eliminar los puntos ciegos de las plantas
  - Mitigar riesgos y vulnerabilidades
- Comparta sin problemas información sobre el rendimiento en toda la empresa
  - Mejorar las interdependencias
- Conecte fuentes de datos dispares en una vista holística para toda la empresa
  - Aproveche estratégicamente los datos
- Transforme digitalmente sus operaciones

**10.000+**

usuarios System 1

**20 años**

en el mercado

**12**

Centros de Monitorización Remoto

**300**

Los ingenieros de Campo & diagnósticos proporcionan un soporte sin igual

¿QUIERES SABER MÁS?

[comercial@predycsa.com](mailto:comercial@predycsa.com)

94 431 90 15