



Aplicaciones para serrería

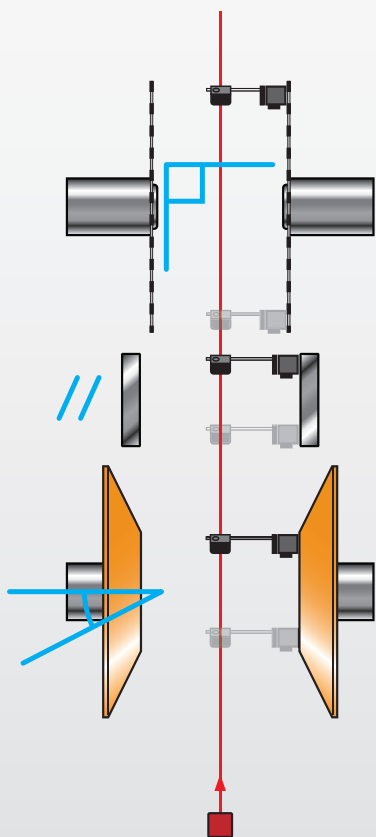
XT980

¿SON CORRECTOS LOS ÁNGULOS?

FÁCIL DE USAR

Una serrería es un entorno muy exigente en el que las máquinas están sometidas a un gran desgaste. Las comprobaciones y ajustes frecuentes de los ángulos y la rectitud de la máquina aumentan la calidad de la madera aserrada y permite mantener el rendimiento y la velocidad de producción al máximo nivel, hora tras hora. Con un sistema de medición láser, el trabajo se puede realizar rápidamente y con la máxima precisión.

Algunos responsables de producción de la industria de la serrería afirman que, normalmente, un aumento del 1 % de la eficiencia reduce el coste de la compra de madera hasta en 100.000 euros*. Con un sistema de medición láser, el trabajo de alineación se puede realizar rápidamente y con gran precisión. Un requisito normal sobre las dimensiones del producto final es $\pm 0,3$ mm. Después también necesitará herramientas de medición con gran precisión y repetibilidad. Otra ventaja del láser es que el haz no le molestará cuando se mueva por la máquina, como lo haría un cable de acero. Easy-Laser XT980 se puede utilizar para sierras circulares y sierra de cinta, así como otros componentes de la línea de aserrado tales como reductores, planos guía, etc. Además, hay accesorios para otros tipos de maquinaria. Podemos ofrecerle más información sobre lo que mejor cubre sus necesidades.



Sierras circulares

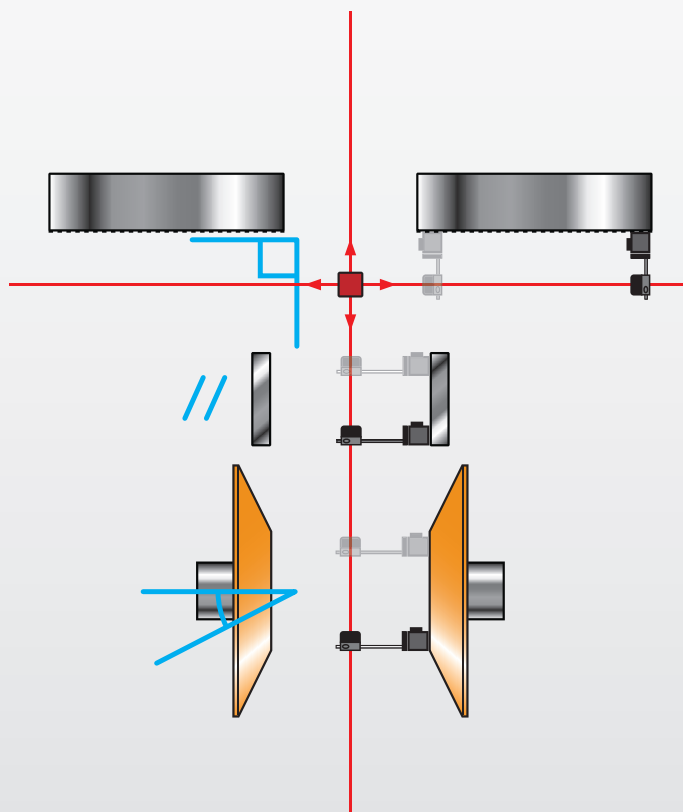
La hoja u hojas de la sierra deben estar alineadas en paralelo con la línea de aserrado. La forma más común es apuntar el haz láser a lo largo del centro de toda la máquina, en las marcas de alineación específicas de los extremos. Las hojas, reductores y planos guía se comparan con esta línea de referencia para conseguir el ángulo o paralelismo correctos en cada unidad de máquina. De esta forma, durante paradas más cortas también se puede revisar la máquina cuando se detecten defectos de calidad en el material aserrado.

Beneficios de una alineación correcta:

- Mayor velocidad de producción
- Mayor calidad del producto
- Mayor rendimiento
- Menor tiempo de inactividad no planificada
- Vida de servicio más prolongada de las cintas y hojas
- Vida de servicio más prolongada de las cojinetes y piezas consumibles

Ventajas de Easy-Laser:

- Más rápidas que los métodos tradicionales
- Fácil instalación sobre la máquina
- Sin cables por la zona de trabajo
- Fácil de aprender y utilizar
- Gran precisión
- Posibilidad de documentar con PDF



Sierras de cinta

Las ruedas de las sierras de cinta deben estar paralelas entre sí y perpendiculares a la línea de aserrado. Normalmente utilizamos un transmisor láser montado junto a las ruedas de la sierra de cinta, que se puede indexar (girar) exactamente 90° con respecto a la línea de aserrado para comprobar el ángulo de las ruedas de la sierra de cinta. El plano guía y los reductores también se ajustan al ángulo deseado con respecto a la dirección del tronco.

**Obviamente, según el volumen y el tipo del producto final, esta cantidad puede ser mayor o menor.*



DOCUMENTACIÓN

GUARDAR



MEMORIA INTERNA

Guarde los archivos de medición, fotografías e informes en la memoria interna.



VARIOS TIPOS DE ARCHIVO

Se genera un archivo PDF y un archivo Excel.



LECTURA DE CÓDIGOS QR Y DE BARRAS

Asigne un código específico a una máquina específica y utilice la cámara incorporada en su dispositivo para abrir el archivo asignado y los ajustes.

(Nota: se aplican requisitos de resolución de la cámara).

EXPLICAR



PLANTILLAS DE INFORMES PDF

Utilice uno de los dos formatos incluidos.



AÑADIR NOTAS

Explíquelo un poco más.



FIRMA ELECTRÓNICA

Firme en pantalla para verificar su trabajo. La firma se graba con el documento PDF.



AÑADIR FOTO

Muestre lo que quiere decir.

COMPARTIR



ENVIAR LOS INFORMES

Comparta los informes por correo electrónico con su cliente. Compatible con todas las plataformas.



GUARDAR EN USB

Guarde sus archivos en una memoria USB y cópielos en otros dispositivos.

COMPONENTES DEL SISTEMA



Sistema Easy-Laser® XT980, n.º art. 12-1335 contiene:

- 1 Transmisor láser XT22
- 1 Unidad de medición XT70-M
- 1 Multisupoporte para XT láser
- 2 Objetivos electrónicos
- 1 Carpeta de documentación GEO
- 1 Cable CC de carga bifurcado
- 1 Base magnética con cabezal giratorio
- 1 Base magnética
- 1 Soportes para eje con cadena
- 2 Soportes para desviación axial
- 2 Soportes para objetivo electrónico
- 1 Soporte de detector giratorio para varillas
- 1 Soporte magnético corto con cabezal giratorio
- 1 Soporte magnético largo con cabezal giratorio
- 1 Tabla de ajuste a 90°
- 1 Soporte (en escuadra) para tabla de ajuste
- 1 Juego de varillas (4x75 mm)
- 1 Juego de varillas (8x120 mm)
- 2 Objetivos grandes
- 1 Cinta métrica de 5 m
- 1 Llave hexagonal
- 1 Cargador (100-240 V CA)
- 1 Cable USB
- 1 Correa de hombro para unidad de visualización
- 1 Adaptador CC a USB
- 1 Caja de herramientas GEO
- 2 Abrazaderas de tornillo
- 1 Maletín de transporte, con ruedas

Peso: 28 kg

Dimensiones AxHxP: 622x492x310 mm

Añadir unidad de visualización XT12:

- N.º art. 12-1292 XT12 con cámara IR
- N.º art. 12-1291 XT12
- Peso: 1400 g
- N.º art. 12-0997 Correa de hombro para XT12 (accesorio)

Accesorios seleccionados:

- 12-1010 Soporte deslizante (para rodillos verticales)
- 12-0696 Base magnética pequeña con cabezal giratorio
- 12-1262 Soporte de detector para centrado en la posición del cable
- 12-0503 Soporte (en escuadra) para transmisor
- 12-1123 Extensión de escuadra 12-1087, 295 mm
- 12-1124 Extensión de escuadra 12-1087, 430 mm
- 12-1053 Alineación de correas XT190
- 12-1090 Vibrómetro XT280
- 12-1244 Nivel de precisión digital XT290
- 12-0966 Alineación de ejes XT440

12-1010



12-0696



12-1262



12-0503



12-1123 / 12-1124



12-1244



LASER
2

